



NOS ÉQUIPEMENTS

Parc Machine

- 6 CN 5 axes DMG, jusqu'à 950mm de course, dont 1 robotisé
- 1 CN 4 axes horizontal QUASER
- 11 CN 3 axes, jusqu'à 3000mm de course
- 2 TN, avec embarreurs, dont 1 bi-broche avec axe de fraisage
- 2 tours conventionnels, jusqu'à de 4000mm de course
- 2 fraiseuses -jusqu'à 1500mm de course-, et 2 fraiseuses-perceuses, en conventionnel
- 3 bras de taraudage (M4>M24)
- 1 presse-plieuse numérique
- 1 rectifieuse plane
- 1 rouleuse 5x1000
- 10 perceuses à colonne FAR RAKIH, 1 perceuse magnétique, 2 perceuses pneumatique, 1 rivekleuse pneumatique FAR KJ45/S, 1 perceuse radiale
- 1 scie automatique numérique, 1 scie automatique, et une scie pendulaire

Finition

- Microbilleuse
- Graveuse numérique

Moyens de contrôle

- 1 MMTridimensionnelle CN 1000x1500x800 de course
- 1 MMTridimensionnelle manuelle Tesa MicroHite (Hexagon)
- 3 Colonnes de mesure numérique
- 3 Marbres de contrôle
- Plastiform M90
- Palmers, alésomètres, tampons de contrôle, etc.

Logiciels

- CAO Pro Engineer : 1 poste
- FAO Top Solid v.6 et v.7 (dxf, step, 3D) : 5 postes
- FAO AlphaCam 2010 : 1 poste
- GPAO Clipper: 6 postes

Véhicules

- 1 Renault Master
- 1 Peugeot Boxer
- 1 Renault Kangoo
- 1 Renault Mégane

